

時間が掛かり過ぎる 帳簿と合わない…
そんな悩みを即効解決するための

「実地たな卸」の 上手な進め方教えます

税理士 平井 満広／株アクティブラーニングソリューション研究所 高比良 聰

「片付けや整理が苦手！」という人は男女に限らず意外と多いようです。外見はきれいに見える机も、引出しを開けたら中身はグチャグチャ、同じようなベンが何本もあるし、誰のモノか分からぬ消しゴムがゴロゴロしている。余計なものはすぐに目につくのに、必要なモノほどなかなか出てこない…。

こんな人が皆さんの周りにも1人や2人はいるのではないでしょうか。個人の問題なら笑い話ですみますが、

これが会社になるとどうはいきません。モノの整理の上手・下手が会社の収益や信用に大きく影響してきます。とにかく商品在庫の管理は重要です。

実地たな卸とは、決算日の営業時間終了後などにお店や倉庫に残っている商品や製品などの数を数えたり、品質等の状態を調べたりすることで、会社の適正な利益を算出するために欠かせない作業です。

しかし実地たな卸にはこうした会計数値の算出以外にも、現場でないと見

つからない「異常や不正を発見する」という効果があります。たとえば実地たな卸を行なうと、「思つた以上に不良品が発生していた」、「あるはずのモノがない」といった状況が判明することがあります。

これら的原因を調べるうちに、「保管場所の一部が水漏れしていた」、「社員が一部の商品を取り業者に横流ししていた」といった問題の発見につながることもあります。こうした現場の問題は事務所で書類としらめっこしていくのも、なかなか見つけることができません。実地たな卸は問題発見のための貴重な取組みです。何でも現場任せにしないで、経理担当者も積極的に関与したいところです。

「たな卸計算法」とは、期末に実地たな卸を行なって在庫数量を把握する方法です。期末に一度の作業ですむので事務作業が軽減される、実際の在庫数量が把握できる、といった長所がある反面、数を数えないで売上総利益が把握できないといった短所があります。

「たな卸計算法」では、期末に実地たな卸数量の二つの計算方法とは

実地たな卸の話に入る前に、たな卸の計算方法のおさらいです。

たな卸資産の数量計算には、「継続記録法」と「たな卸計算法」の二つの方法があります。

「継続記録法」とはたな卸資産の入出庫の都度、帳簿やシステムに継続的な記録を行ない、受払数量と在庫数量を把握する方法のことです。現場でモノを数えなくても理論値で払出数量を把握できるため、いつでも売上総利益を計算できるという長所がある反面、事務作業が煩雑になる、実際の在庫数量が把握できない、といった短所があります。

「たな卸計算法」とは、期末に実地たな卸を行なって在庫数量を把握する方法です。期末に一度の作業ですむので事務作業が軽減される、実際の在庫数量が把握できる、といった長所がある反面、数を数えないで売上総利益が把握できないといった短所があります。

実地たな卸データを活用しよう

実地たな卸で把握した情報は問題解決に広く活用できます。たとえば、帳簿たな卸と実地たな卸の差異が分かれれば、売上原価とは別にたな卸減耗損を把握することができます。さらに、帳

簿数量と実地数量の差異原因を検証することで、多くの課題を発見することができます。

たとえば「発注したモノが納品されない」場合、発生原因是データの入力ミスや架空発注が考えられます。作業手順や指導方法を見直してもよいかもしれません。架空発注が疑われるであれば、自社社員と仕入先とが癒着している可能性が高いので、慎重に内部調査を行なう必要があります。

また「納品されたモノがなくなっている」場合、発生原因是無断廃棄や盗難、横流などが考えられます。無断廃棄が頻発しているのであれば廃棄の判断基準やルールの見直しが、また盜難が多ければ保管場所の見直しや防犯対策の強化が必要になるでしょう。横流しが疑われるのであれば、自社社員と得意先とが癒着している可能性が高いので、架空発注の場合と同じように

慎重に内部調査を行ないます。

また、実地たな卸でキズや破損、劣化等が分かれば評価損を把握することができます。

さらに、その発生原因を検証すれば取扱方法や保管方法、販売方針や値段設定について課題を発見することができます。

これら問題を解決すれば、見切り販売による値下げや在庫廃棄損の発生を防いだり、在庫の保管コストの削減や資金繰りの改善にもつながります。

えます。在庫が増えると資金繰りが厳しくなるので在庫はなるべく少なく抑えたいところです。

在庫を増やさないために次の三つのコツをおさえましょう。

① ため過ぎない

在庫が増える原因の一つは捨てずになります。さらに、その発生原因を検証すれば取扱方法や保管方法、販売方針や値段設定について課題を発見することができます。

② つくり過ぎない

在庫を正しく管理することも大切ですが、在庫を増やさないことも大切です。商品や製品は売れずに残っていると経費にできません。おかねを払っても経費にならないので、在庫の期間はおかねが眠っているのと同じ状態といふので、架空発注の場合と同じように

③ 買い過ぎない

欠品をおそれて、材料や商品をたくさん買い込んでしまつとも在庫が増算までに行ないましょう。

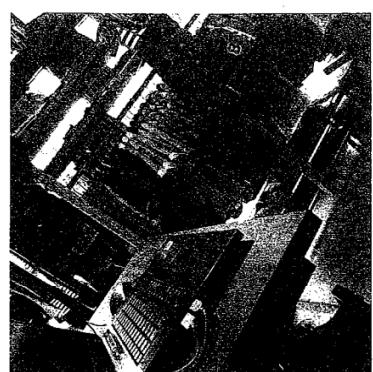
在庫を増やさない

ないことです。理屈では簡単に合わなければならないはずなのですが、実際にはなかなかうまくいかないことがあります。

そのときの問題点を分けると、倉庫での現物管理办法の問題と、帳簿上の管理方法の問題に分けて捉えることができます。どちらかと言えば、現物管理の問題に起因することが多いのが一般的です。ここでは現物管理の精度を高める点に焦点を当てて考えてみます。

以下に挙げるのは、在庫改善のため今から期末に向けて取り組むべきポイントです。もしかすると、すでに在庫差異が発生する等の問題点が発生しているかもしれません。なぜそういうことが起きるのか、その検討から始めましょう。

まずは在庫差異を発生させていると思われる原因を洗い出すことからスタートします。できれば、現場の担当者を交えて日々の管理業務においてどの



まずは在庫差異の原因を調べよう

実地的な卸の一番の問題点は、帳簿上の在庫数量と現物の在庫数量が合わない原因です。発注ロットを減らす、発注から納品までの期間を短縮する、発注回数を増やす、といった交渉をしてみてもよいでしょう。

ような点に問題があるのか、思いつくになつていてるか?限り書き出していくます。現場の担当者は意外と問題点に気づいている場合があります。

① 在庫品の品名・規格の表示は明確になつていてるか?

慣れているからといって表示をせず、不明確にしていないか。きつちり表示をすることは単にラベルを付けて分かれやすくする以上に、管理精度を高めようととする意識高揚へ繋がります。このよつなかつきつちりとした管理をするといふ姿勢が、管理レベルを高めることに繋がります。

② 置き場所(エリア)は明確に区分けされているか?

床置きであればラインで区分けされているか、棚であれば隣との境目は明確になつていてるか。置き場所が明確でない場合、モノがいい加減に置かれてしまつ危険性があります。また同一品

が複数の場所に分散して保管されていないか、確認が必要です。

③ 入出庫票を記載しているか？

入出庫票を記載することをお勧めします。バーコードリーダー等を活用してシステム上で管理している場合もあるかと思いますが、いずれにしろ入庫数量と出庫数量と在庫数量を入出庫作業の度に明確にしていくことが重要です。

④ 在庫品を勝手に持ち出すことを許していないか？

緊急対応と称して、休日などに勝手に在庫品を持ち出すことを許していませんか。メンテナンス対応等で仕方がない状況もありますが、基本的には勝手に持ち出すことを許してはなりません。もしそのような対応が必要な場合、在庫数値にズレが発生しないよう出庫手続きを日頃から構築しておくことが重要です。

不良品の判断に関して、現場では判断に困ることがあります。速やかに判断できる工夫として、あらかじめ不良品の判断基準を設けておくことを検討しましょう。

たとえば、食料品など外観での判断をしやすくするためにカラー写真入りの資料を作成したり、在庫期間が判断の材料となる場合にはその基準を設定してたな卸作業者へ資料などで伝えるといったことです。

また、実際の実地たな卸では以下の点に注意します。

① たな卸時の入出庫の停止

たな卸作業時には対象となるエリアの入出庫作業を止めます。

② 不良品回収箱の設置

作業者の歩行や運搬を最小限にすることを目指して、適切な場所に回収箱を設置します。

③ 判断に悩んだときの対処方法

以上が実地たな卸時の在庫精度を高めるために、普段から取り組んでおくべき注意点です。今からでも遅くはありません。自社はどの程度できているのか、その管理レベルを一つずつ評価して、対策を講じていきましょう。

こうすれば実地たな卸はスムーズに進む

実地たな卸が非効率になる原因は、

当日の作業段取りの悪さと、数値差異が発生したことに対する対応の遅さによるところが大きいと言えます。これらのこと踏まえ、事前に発生しそうな問題点を想定して対応策を立案することが重要です。当日になって悩まな

いために、できるだけ事前に問題点を想定して対応策を考えておきます。

その拠り所となるのは、以前に実施

したときに起こった問題の洗い出しで

す。たとえば、実数が帳簿数値と違つた場合、すぐに実数を再度チェックする指示ができるようになります。また、再確認をしても数値が合わない場合にどう対処していくのか、その対策まであらかじめ準備しておくと、実地たな卸作業は短時間で効率よく進みます。その他、たな卸の事前準備として以下のようなことが必要です。

① 責任体制を明確にする

たな卸作業全体の統括責任者、エリア別責任者、エリア別たな卸作業者、エリア別ダブルチエック担当者、集計担当者を明確にします。投入できる人員の条件などから、自社の適切な体制を検討します。

② 事前に予防策を考える

数量の数え間違い防止のためには、数えるときに声を出し、相方の作業者はカウントの様子を見ながら、数え間違いがないか注意を払います。

正確でスピーディーなたな卸が可能になります。

●ひりい みつひろ

1975年埼玉県生まれ。日本大学文理学部心理学科卒業。中央競馬ビーアールセンター（JRA関連企業）、落合会計事務所を経て、KCCSマネジメントコンサルティング（京セラ関連企業）に入社。2008年、たな卸数量のカウント作業と集計作業を並行作業として進める方法が有効です。たな卸票の提出用ボックスを職場ごとに設置して集計担当者がこまめに回収を行ない、帳簿在庫とたな卸在庫の差異確認を行ないます。

●たひら さとる

1965年大阪府出身。大阪市立大学工学部卒業。ゼネコン・物流機器メーカー、関連コンサルティング会社他を経て、「㈱アクト」（JRA関連企業）に入社。2008年、日本能率協会コンサルティング、京セラ関連コンサルティング会社他を経て、「㈱アクティブマネジメント研究所」を設立。「社員の経営者感覚を『プロアユース』する『コンサルティング』を開拓。『近況』ペットボトルキャップ運動の創始者が書いた環境道德絵本『そらくんとみらいちゃん』にはまっています。愛らしいキャラクターに、環境について考えさせられます。